

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Especificação de mangueiras montadas (Prensadas):

Após definir a mangueira hidráulica que ira utilizar em seu equipamento via catálogo de Mangueiras Hidráulicas Milano (MHM-001), necessita especificar os terminais que serão montados (prensados) nas extremidades da (s) mangueira (s) utilizando este catálogo.

Ex:

Mangueira hidráulica de 1/2" (-8) de 2 tramas de aço: 100R2AT-8 (ou 100R16-8)
Terminal prensado em Aço Inox lado 'A': Porca giratória JIC para tubo de 1/2": 2401-8-8 S
Terminal prensado em Aço Inox lado 'B': Rosca macho fixo NPT de 1/2": PM 1/2 NPT-Ix8
Comprimento da mangueira montada é de 2 Metros (2000 mm).

Ref. final do conjunto montado: 100R2AT-8X2401-8 SXPM 1/2 NPT-IX2000

OBS: Todos as mangueiras hidráulicas montadas pela Milano são ensaiadas conforme norma ISO 1402, limpas e certificadas.

Especificação de mangueiras:

Após definir a mangueira hidráulica que ira utilizar em seu equipamento via catálogo de Mangueiras Hidráulicas Milano (MHM-001).

Mangueira Hidráulica de 3/8" (-6) com 1 trama de Aço: 100R1AT-6
Qtd: Comprimento do rolo de mangueira: 10 Metros (10000 mm).

Ref. final da mangueira: 100R1AT-6x10000

Mangueira Hidráulica de 3/4" (-12) com 2 tramas de Aço: 100R17-12
Qtd: Comprimento do rolo de mangueira: 20 Metros (20000 mm).

Ref. final da mangueira: 100R17-12x20000



INFORMAÇÕES TÉCNICAS**Especificação de Terminais Prensados (P) ou Reusáveis (R6):**

Definir os terminais prensados ou reusáveis que ira montar usando este catálogo.

Para receber os terminais corretamente, **TEM** que especificar o terminal e na seqüência em qual mangueira será montado:

1- Ref. de identificação da Mangueira:

Ref da Mangueira	Ref. de Identificação da Mangueira
------------------	------------------------------------

100R4	R4
100R6	R6
100R3	R3
100R1AT	R2
100R2AT	R2
100R16	R16
100R17	R17
100R12	R12
100R13	R13
4SH	4SH
100R15	R15
4SP	4SP
100R7	R7
100R8	R8
MTF	TF
103TB	103TB
MC2	MC
TFI	TFI

Como usar a tabela para especificar os terminais:

1-Terminais com porca giratória DKO de 16 mm em inox para mangueira Hidráulica -8 (1/2"): **PAS 16S-IX8**

1.1-Para mangueira 100R1AT-8 ou 100R2AT-8
Colocar o R2 na ref. do Terminal: **PASR2 16S-IX8**

1.2-Para mangueira 100R12-8
Colocar o R12 na ref. do Terminal: **PASR12 16-IX8**

2-Terminais com rosca macho fixa 3/4 NPT em inox para mangueira Hidráulica -12 (3/4"): **PM 3/4 NPT-IX12**

2.1-Para mangueira termoplástica 100R7-12 (3/4"):
Colocar o R7 na ref. do Terminal: **PMR7 3/4 NPT-IX12**

2.2-Para mangueira 100R13-16 (1"):
Colocar o R13 na ref. do Terminal: **PMR13 3/4 NPT-IX16**

OBS: Quando o terminal for ref. da norma SAE (Ex. 2101 / 2401 / 2414 / 2415) acrescente na ref. do terminal o tipo de mangueira conforme abaixo:
Para mangueira de uma ou duas tramas (Borracha sintética): acrescentar o numero 54
Para mangueira de quatro espirais (100R12): acrescentar o numero 51
Para as demais mangueiras usar a tabela acima de identificação.

Exs: Terminal em Inox para usar em mangueira 100R1AT-16 : 240154-16-16 S
Terminal em Inox para usar em mangueira 100R12-20 : 241451-20-20 S
Terminal em Inox para usar em mangueira 100R7-8 : 2101R7-8-8 S

OBS: Sempre que o cliente especificar somente os terminais e ele irá prensar, deve-se observar:

- 1- Se o cliente vai prensar as mangueiras que ira montar fornecida pela **Milano**, é só solicitar e fornecemos o diâmetro de prensagem e o mesmo já deve ter sido orientado e/ou treinado para executar esta operação.
- 2- Se o cliente tem as mangueiras que ira montar (prensar) e só consegue fornecer a norma construtiva da mangueira (Ex. 100R17-16) e não tem outras informações.
O cliente assume os riscos da montagem e podemos fornecer somente o Ø de prensagem.
- 3- Não esquecer que todo conjunto montado de mangueiras é imprescindível fazer ensaio para que tenha segurança na instalação e funcionalidade do sistema.

